

Tabela de Contratipos
PEAD Industrial

Segmento	"Grade"	Índice Fluidez	Dens. gr/cm3	Cor	Aplicação
FILME	PEAD.100.F	0,20 - 1,0	0,93 - 0,96	BRANCO	Polietileno de Alta densidade indicado para extrusão de sacolas, sacos de lixo, mistura c/ recuperados diversos.
	PEAD.200.F	0,20 - 1,0	0,93 - 0,96	PRETO	
	PEAD.902.F	0,40 - 1,0	0,93 - 0,96	MESCLA	
EXTRUSÃO	PEAD.201.E	0,13 - 0,50	0,93 - 0,95	PRETO	Polietileno de Alta Densidade, indicado para extrusão de tubos, mangueiras, cabos, monofilamentos e misturas com virgem.
	PEAD.201.O	0,6 - 1,10	0,93 - 0,95	PRETO	
	PEAD.300.S	0,10 - 0,40	0,93 - 0,95	PRETO	
SOPRO	PEAD.200.S	0,10 - 0,40	0,93 - 0,95	PRETO	Polietileno de Alta Densidade indicado para extrusão a sopro de frascos, bombonas, regadores, misturas com virgem.
	PEAD.300.S	0,10 - 0,40	0,93 - 0,95	CINZA	
	PEAD.600.S	0,10 - 0,40	0,93 - 0,95	VERDE	
	PEAD.800.S	0,10 - 0,40	0,93 - 0,95	AZUL	
INJEÇÃO	PEAD.100.I	3,0 - 12,0	0,94 - 0,95	BRANCO	Polietileno de Alta Densidade, indicado para injeção peças em geral, caixaria, brinquedos e misturas com virgem.
	PEAD.200.I	3,0 - 12,0	0,94 - 0,95	PRETO	
	PEAD.300.I	3,0 - 12,0	0,93 - 0,95	CINZA	
	PEAD.500.I	3,0 - 12,0	0,93 - 0,95	AMARELO	
	PEAD.600.I	3,0 - 12,0	0,93 - 0,95	VERDE	
	PEAD.700.I	3,0 - 12,0	0,93 - 0,95	VERMELHO	
	PEAD.800.I	3,0 - 12,0	0,93 - 0,95	AZUL	